

三、环境防治污染设施的建设和运行情况

1、废水处理设施建设和运行情况

我公司根据环评报告及批复要求，对表面处理车间含铬、含镍、含铝铁的废水以及其它工艺废水分别收集经分质预处理后，与后续回用处理工序产生的反冲洗水、浓水等一并处理，处理工艺采用“Fenton 氧化+三级混凝沉淀”，处理后的出水部分与经隔油、化粪池处理的生活污水一并排入开发区第二污水处理厂进一步处理，其余通过回用水处理系统处理后回用于生产。

按照上述工艺要求，我公司新建了 5 套废水处理设施和 1 套中水回用设施，分别为一套 6t/d 含铬废水处理设施（pH 调节+亚硫酸氢钠还原+二级混凝沉淀）、一套 8t/d 含镍废水处理设施（pH 调节+Fenton 氧化+二级混凝沉淀）、一套 8t/d 含铝铁废水处理设施（pH 调节+二级混凝沉淀）、一套 48t/d 其它工艺废水处理设施（pH 调节+气浮）、一套 70t/d 污水综合处理设施（二级混凝沉淀）和一套 20t/d 超滤+反渗透回用水处理系统。

自投产以来运行正常。



含重金属废水分质处理系统



综合废水收集处理系统



生产废水回用系统



生活污水隔油池、化粪池

2、废气处理设施建设完成情况

我公司已根据环评报告及批复要求，建立含铬酸废气收集系统、含酸碱废气收集系统、含尘废气收集处理装置、酸碱废气吸收装置、有机废气吸附装置。对含铬废气、酸碱废气各自采用二级水吸收+一级碱吸收处理方式处理，对有机废气和经过设备自带旋风除尘设施处理后的含粉尘废气采用复合过滤装置+活性炭纤维吸附处理，处理后的废气合并后通过一根 20 米高、内径 1.3 米的排气筒排放。

自投产以来正常运行。



酸碱废气集气系统



含铬酸雾废气处理系统



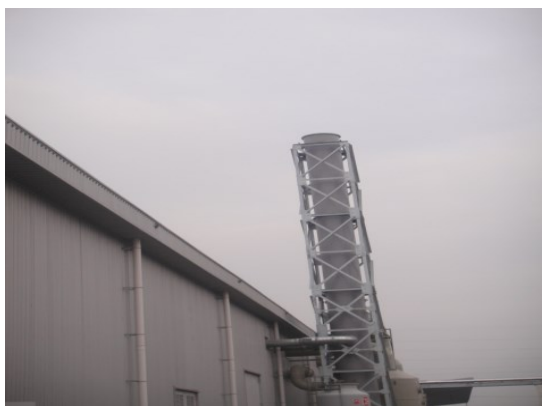
二级水吸收设施



除尘器



有机废气吸附过滤装置



排气筒

3、固废处理设施建设完成情况

我公司已根据环评报告书及环评批复要求，建成了专门危险废物贮存场所，积极落实了各类固体废物的收集处置措施，并严格按照报告书及批复要求落实各项防渗、防雨、防漏要求。生活垃圾拟委托当地环卫部门处理，危险固废拟委托有资质单位进行安全处置。

4、噪声处理设施建设完成情况

我公司已根据环评报告书及批复要求，采取了有效的减振、隔声等降噪措施，主要包括选用低噪声设备，同时将各主要声源设备呈线性排列设置于室内，墙壁安装吸声材料，对高噪声设备设置减振部件等措施。